

DMG

DECKEL MAHO GILDEMEISTER

DMC 50H



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

▪ **Capacità:**

Corsa assi X e Y: 560/560 mm
Corsa asse Z: 510 mm
Spostamento rapido assi X, Y, Z: 50 m/min.

▪ **Mandrino:**

Cono mandrino: BT 40
Velocità rotazione mandrino: 18.000 g/min.

Potenza motore mandrino:

_ funzionamento in continuo: 22 Kw

_ per 15 min di lavorazione: 30 Kw

Coppia mandrino 40% /100%: 102 Nm

▪ **Tavola**

Dimensioni: 400X400 mm

▪ **Magazzino utensili:**

Nr. utensili opzionali presenti sulla macchina: 90

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 840D

Tavola 4° asse in continuo

Refrigerante alta pressione attraverso il mandrino

Vasca filtraggio addizionale

Convogliatore trucioli

Righe ottiche

ANNO:
STATO MACCHINA:
DISPONIBILITA':
VALIDITÀ OFFERTA:

2004
BUONO
Pronta
Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE

.Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso

